

Olej maszynowy

OLEJE MASZYNOWE NATŁUSZCZANE MN

Oleje Maszynowe Natłuszczone MN-11 i MN-15 produkowane są z głęboko rafinowanych, odparafinowanych i hydrorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej. Oleje produkowane są w dwóch klasach lepkościowych, pod nazwą MN-11 oraz MN-15.

Charakterystyka:

Skład olejów zapewnia:

- ochronę przed korozją,
- dobrą przyczepność do elementów smarowanych,
- właściwą charakterystykę temperaturową,
- właściwe smarowanie przy kontakcie z wodą.

Oleje przeznaczone są do:

- smarowania łożysk narażonych na zetknięcie z wodą, z którą oleje maszynowe natłuszczone MN tworzą trwałe emulsje smarujące,
- przelotowych układów smarowania,
- pomocniczych węzłów tarcia,
- zalecane do smarowania łożysk taboru pływającego, łożysk narażonych na zetknięcie z wodą oraz na wyższe obciążenia jednostkowe,
- olej MN-11 stosuje się do smarowania zewnętrznych części maszyn parowych,
- olej MN-15 poleca się do smarowania między innymi trzyśrubowych łożysk statków.

Lp.	Własności	Metody badań wg	Jednostka	Wartość	
				MN-11	MN-15
1	Wygląd zewnętrzny	wizualnie		Ciecz jednorodna, klarowna, bez zawiesin	
2	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	ASTM D-445	mm ² /s,	125	165
3	Temperatura płynięcia	ASTM D-5950	°C	-8	-5
4	Temperatura zapłonu	PN-EN 22592	°C	230	250
6	Liczba zmydlenia,	ASTM D 94	mg KOH/g,	17	8

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:

ISO L-AN; DIN 51517- CL

Opakowanie:

180kg, 1 tona

Składowanie:

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi 3 lata.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.

LOTOS Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura LOTOS Oil SA.

Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane zawarte w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil S.A. nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.

Opracowano:10.03.2008

Wydanie nr 3

Aktualizacja:07.02.2013