

Olej maszynowy

OLEJE DO URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH PNE

Oleje do udarowych urządzeń pneumatycznych PNE są otrzymywane z głęboko rafinowanych olejów mineralnych, wzbogaconych odpowiednio dobranym zestawem dodatków uszlachetniających.

Charakterystyka:

Skład olejów zapewnia:

- optymalną ochronę powierzchni smarowanych elementów,
- wysokie własności przeciwpienne,
- bardzo dobre własności deemulgujące,
- stabilność hydrolityczną,
- zabezpieczenie przed zużyciem i długa trwałość części układów smarowanych.

Oleje przeznaczone są do smarowania:

- urządzeń pracujących w ekstremalnych warunkach, wymagających smarowania wewnętrznych elementów ruchomych,
- napędów pneumatycznych,
- pneumatycznych urządzeń wierzących w przemyśle wydobywczym, szczególnie żerdzi, prowadnic urządzeń wierzących z udarem.
- regulacja smarowania w układach pneumatycznych poprzez regulacje dysz smarująco – rozpylających olej,
- innych wysilonych układów wymagających oleju o wysokiej smarności i wysokich własnościach deemulgujących.

Lp.	Wymagania	Metody badań wg	Jednostka	Wartość	
				PNE 32	PNE 100
1.	lepkość kinematyczna w 100 ^o C	ASTM D-445	mm ² /s	32	100
2.	temperatura płynięcia	ASTM D-5950	^o C	-35	-30
3.	temperatura zapłonu	PN-EN ISO 2592	^o C	220	220
4.	wskaźnik lepkości	ASTM D-2270		105	110

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Zalecenia eksploatacyjne:

Oleje PNE stosuje się w układach przemysłowych zależnie od temperatury pracy, otoczenia:

- olej PNE 100 dla układów z obciążeniem temperatury zewnętrznej,
- olej PNE 32 dla układów o małym obciążeniu termicznym, bądź w warunkach temperatur ujemnych otoczenia.

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:

ISO VG 32; 100,
ISO - L-AB, L-FD, P-AC
DIN - CL

Opakowanie:

26kg, 180kg, 1 tona

Składowanie:

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi 3 lata.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.

LOTOS Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura LOTOS Oil SA

Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane zawarte w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil S.A. nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.

Opracowano:11.03.2008

Wydanie nr 3

Aktualizacja:07.02.2013