

Olej emulgujący do obróbki metali

EMULGOL 42 B

Olej emulgujący do obróbki metali Emulgol 42 B w skład, którego wchodzi: wysokorafinowany olej mineralny, pakiet funkcyjny zawierający m.in. emulgator anionowy i inhibitor korozji.

Charakterystyka:

Olej emulgujący do obróbki metali Emulgol 42 B przeznaczony jest do sporządzania wodnych emulsji stosowanych jako ciecze chłodząco - smarujące w procesach przeróbki plastycznej metali na gorąco oraz obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych i ich stopów. Szczególnie rekomendowany do obróbki stopów aluminium.

Zalecane stężenie emulsji w zależności od rodzaju obróbki oraz obrabianego materiału wynosi od 5% do 15%. Do sporządzania emulsji zaleca się stosowanie wody o twardości do 15 °n.

Lp.	Wymagania	Metody badań wg	Jednostka	Wartość
1.	Wygląd zewnętrzny	wizualnie		Ciecz klarowna, brązowa
2.	Temperatura płynięcia	ASTM D-5950	°C	-8
				5% emulsja
3.	Zdolność ochrony przed korozją, stopień korozji	PN-M-55789:1992		H0
4.	pH	PN-C-04963:1989		8,5
5.	Stabilność emulsji po 24h/20°C woda 10 °N	CBA/LB/9		wytrzymuje

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Zalecenia eksploatacyjne:

- współczynnik refraktometru wynosi 1,0
- zalecane stężenia robocze

Rodzaj obróbki	Stężenie emulsji %
walcowanie taśm z miedzi oraz aluminium, toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie	5-10
gwintowanie	10-15
szlifowanie	3-5

W czasie eksploatacji emulsji chłodząco - smarującej sporządzonej w oparciu o Emulgol 42 B dla uzyskania poprawności eksploatacji należy:

- przy sporządzaniu emulsji zawsze wlewać olej do wody a nie odwrotnie, co umożliwi mieszanie koncentratu oleju z wodą,
- sprawdzać okresowo stężenia robocze i korygować ich wartość,
- sprawdzać jakość wody do sporządzania i rozcieńczania emulsji,
- okresowo przy wymianie emulsji dokonywać oczyszczenia układu.

Specyfikacje, klasyfikacje:

ISO L-MAB

Opakowanie:

180kg, 1 tona

Składowanie:

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi nie mniej niż 12 miesięcy.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.

LOTOS Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura LOTOS Oil SA

Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane zawarte w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil S.A. nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.

Opracowano: 18.02.2008

Wydanie nr: 3

Aktualizacja: 12.02.2013