

## Olej emulgujący do obróbki metali

### EMULGOL 42GR

Olej emulgujący do obróbki metali Emulgol 42GR w skład, którego wchodzi: wysokorafinowany olej mineralny, pakiet funkcyjny zawierający m.in. emulgator anionowy i inhibitor korozji oraz biocyd.

#### Charakterystyka:

Olej emulgujący do obróbki metali Emulgol 42GR przeznaczony jest do sporządzania wodnych emulsji stosowanych jako cieczy chłodząco - smarujące przy obróbce skrawaniem stopów żelaza. Wykazuje podwyższoną odporność na ataki bakteryjne.

Nie zaleca się do obróbki stopów aluminium i metali kolorowych.

Zalecane stężenie emulsji w zależności od rodzaju obróbki oraz obrabianego materiału wynosi od 5% do 15%.

Do sporządzania emulsji zaleca się stosowanie wody o twardości do 20 °n.

Lp.	Wymagania	Metody badań wg	Jednostka	Wartość
1.	Wygląd zewnętrzny	wizualnie		Ciecz klarowna, brązowa
2.	temperatura płynięcia	ASTM D-5950	°C	-8
				<b>5% emulsja</b>
3.	Zdolność ochrony przed korozją, stopień korozji	PN-M-55789:1992		H0
4.	pH	PN-C-04963:1989		9,0
5.	Stabilność emulsji po 24h/20°C woda 10°N	CBA/LB/9		wytrzymuje

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

#### Zalecenia eksploatacyjne:

- współczynnik refraktometru wynosi 1,0
- zalecane stężenia robocze

Rodzaj obróbki	Stężenie emulsji %
toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie	5-10
gwintowanie	10-15
szlifowanie	3-5

W czasie eksploatacji emulsji chłodząco - smarującej sporządzonej w oparciu o Emulgoł 42 GR dla uzyskania poprawności eksploatacji należy:

- przy sporządzaniu emulsji zawsze wlewać olej do wody a nie odwrotnie, co umożliwia mieszanie koncentratu oleju z wodą,
- sprawdzać okresowo stężenia robocze i korygować ich wartość,
- sprawdzać jakość wody do sporządzania i rozcieńczania emulsji,
- okresowo przy wymianie emulsji dokonywać oczyszczenia układu

### **Specyfikacje, klasyfikacje :**

ISO L-MAB

### **Opakowanie:**

17 kg, 26 kg, 180kg, 1 tona

### **Składowanie:**

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi nie mniej niż 12 miesięcy.

### **Zdrowie, bhp, środowisko:**

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośnie potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.

LOTOS Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura LOTOS Oil SA

*Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane zawarte w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil S.A. nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.*

**Opracowano: 18.02.2008**

**Wydanie nr 3**

**Aktualizacja: 12.02.2013**