

HYDRAX HLP

Olej hydrauliczny

Opis produktu i zastosowanie

Oleje HYDRAX HLP produkowane z głęboko rafinowanych, odparafinowanych i hydrorafinowanych olejów mineralnych otrzymywanych z przeróbki ropy naftowej. Oleje te zawierają odpowiednio dobrany zestaw dodatków uszlachetniających o działaniu przeciwkorozyjnym, przeciwutleniającym, smarnym, deemulgującym i antypiennym.

Oleje hydrauliczne HYDRAX HLP stosuje się w wysoko obciążonych układach przenoszenia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego. Może być stosowany w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych i innych warunkach, którym towarzyszy temperatura oraz wilgotność otoczenia.



Charakterystyka

Technologia olejów HYDRAX HLP zapewnia:

- optymalną ochronę powierzchni smarowanych elementów,
- wysokie własności przeciwpienne,
- dobre wydzielanie powietrza,
- bardzo dobre własności deemulgujące,
- stabilność hydrolityczną,
- wysoką filtrowalność,
- utrzymanie czystości układów smarowania,
- zabezpieczenie przed zużyciem i długą trwałość części układów smarowanych.

Specyfikacja i Aprobaty

- ISO L-HM
- ISO VG 32,46,68,100,150
- DIN 51524-2 HLP
- Główny Instytut Górnictwa – znak B

Typowe parametry

Wymagania	Metody badań	Jednostka	32	46	68	100	150
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	32	46	68	100	150
Temperatura płynięcia	ASTM D 5950	°C	-30	-30	-27	-24	-21
Własności demulgujące	ASTM D 1401	min	<20	<20	<20	<25	<25
Wskaźnik lepkości	ASTM D 2270		100	100	100	100	100
Temperatura zapłonu	PN-EN ISO 2592	°C	200	210	220	230	240
Szybkość filtrowania, Olej bez wody	ISO 13357	s	180	180			

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulec zmianie.

Bezpieczeństwo i składowanie

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.

Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 °C, ani też narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 °C. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi 5 lat.

Podczas prac przestrzegać ogólnych zasad BHP i przeciwpożarowych oraz stosować się do zaleceń zawartych w aktualnym wydaniu Karty Charakterystyki lub Informacji o produkcie dla którego nie jest wymagana Karta Charakterystyki.

LOTOS Oil i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności.

Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.

Dostępne opakowania

17 kg, 50 kg, 180 kg, 860 kg, luz



LOTOS Oil Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135, PL 80-718 Gdańsk
tel. +48 58 308 73 21, fax +48 58 308 84 18
e-mail: biuro@lotosoil.pl
www.lotosoil.pl

Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku,
VII Wydział Gospodarczy KRS, Nr KRS 0000549820
NIP 583-27-95-923, REGON 192775657, BDO: 000025638
Kapitał zakładowy 2.000.000 PLN